

## **Виды покрытий крепежа**

В соответствии с ГОСТ 1759.4—87 для крепежных деталей предусмотрены покрытия и оксидные пленки (см. табл.). Выбор вида покрытия для определенного материала выполняется по ГОСТ.

Толщина покрытий  $\delta$  (устанавливается по согласованию) выбирается в зависимости от шага резьбы в следующих пределах: при  $P < 0,4$  мм  $\delta = 3 \dots 6$  мкм;  
 при  $P = 0,4 \dots 0,8$  мм  $\delta = 6 \dots 9$  мкм;  
 при  $P > 0,8$  мм  $\delta = 9 \dots 12$  мкм.

#### Виды покрытий крепежных деталей

Обозначение	Покрытие	рабочая t, °С, не более
00	Без покрытия	
01	Цинковое с хромотированием	300
02	Кадмиевое с хромотированием	200
03	Многослойное медь-никель	600
04	Многослойное медь-никель, хром	600
05	Оксидное	200
06	Фосфатное с промасливанием	200
07	Оловянное	150
08	Медное	600
09	Цинковое	200
10	Оксидное анодизационное с хромотированием	200
11	Оксидное из кислых растворов	200
12	Серебрянное	600
13	Никелевое	900